



GRUPO
CORICAR
COMERCIAL



Q22L CARGO FICHA TÉCNICA

Q22L CARGO FICHA TÉCNICA



	VERSIÓN	Q22L CARGO
DIMENSIONES Y PARÁMETROS	Dimensiones Exteriores (L×An×Al) (mm)	4430×1626×1930
	Distancia entre ejes (mm)	2800
	Dimensiones internas de la caja de carga (mm)	2420×1442×1313
	Volumen de carga (m³)	5,3
	Capacidad de carga (kg)	800
	Peso bruto vehicular (kg)	1910
	Especificación de los neumáticos	175/65 R14C
	Número de neumáticos	5
	Altura mínima al suelo con carga completa (mm)	155
	Capacidad de asientos (plazas)	2
CHASIS	Modelo de motor	ACTECO
	Cilindrada del motor (cc)	1173
	Potencia máxima (Hp/rpm)	80/6000
	Torque máximo (N·m/rpm)	106 N·m/3500~4500rpm
	Tipo de transmisión	5MT
	Dirección asistida	Asistencia electrónica
	Capacidad del tanque de combustible (L)	40
	Sistema de frenos (Delantero/Trasero)	Disco delantero/Tambor trasero
INTERIOR Y EXTERIOR	Sistema de suspensión Delantera	Independiente tipo MacPherson
	Sistema de suspensión Trasera	Ballesta no independiente
	Material de los asientos	Tela
	Ventana de vidrio en la puerta trasera	•
	Control central + control remoto	•
	Espejo retrovisor exterior negro (manual)	•
	Radio con control eléctrico	•
	Aire acondicionado manual	•
	Elevavidrios eléctricos en puertas delanteras	•
	Puerto USB	•
	Luz de freno elevada	•
	Luz antiniebla delantera	•
	Luz antiniebla trasera	•

	VERSIÓN	Q22L CARGO
SEGURIDAD	ABS+EBD	•
	Doble airbag frontal	•
	Reposacabezas en todos los asientos	•
	Seguro para niños	•

Eficiencia energética · Economía

Motor ACTECO de producción propia de Chery, utilizado en más de un millón de vehículos de la marca vendidos anualmente. Alta eficiencia en el ahorro de combustible, con un rendimiento muy superior al de motores de su misma categoría.

Consumo de combustible combinado de solo 5.8 L cada 100 km.

Versatilidad para pasajeros y carga

Puerta trasera de 1,322 mm de ancho y 1,240 mm de alto, facilita la carga y descarga de mercancía. Capacidad de carga de 5.3 m³, permite transportar mercancías de diferentes tamaños.

Comodidad · Fiabilidad

Materiales resistentes y duraderos, con gran competitividad en el mercado, siendo la mejor opción para la logística urbana.

Control de calidad de nivel automotriz, con una experiencia de conducción cómoda y centrada en el usuario.

COLORES :





GRUPO
CORICAR
COMERCIAL